



Flexibles Crimpen von Kontakten

Der Elektrocrimper **EC 65** verpresst verschiedenste Typen von Kontakten. Der Crimpvorgang wird über einen Fußschalter ausgelöst. Dadurch sind die Hände frei, um Leiter und Kontakt einzulegen. Über den zweistufigen Betriebsmodus kann der Kontakt vor dem Crimpen fixiert werden. Komplexe Kontakte werden so leicht und fehlerfrei verarbeitet. Die Crimpzyklus-Überwachung garantiert gleichbleibend hohe Qualität. Der Tragegriff und das geringe Gewicht machen den **EC 65** zu einem perfekten Werkzeug für den mobilen Einsatz. Die Gesenke werden mit wenigen Handgriffen einfach gewechselt. Neben einer großen Anzahl an Standard-Gesenken sind auch Spezialanfertigungen möglich.

- ☞ Arbeitet ohne Druckluft
- ☞ Einfacher Wechsel der Crimpgesenke
- ☞ Mobil einsetzbar durch Tragegriff
- ☞ Geringes Gewicht
- ☞ Vielseitige und flexible Anwendung durch eine große Auswahl an Crimpgesenken
- ☞ Einfaches Crimpen durch Positionierhilfen
- ☞ Integrierte Crimpzyklus-Überwachung

TECHNISCHE DATEN:

Max. Presskraft:	10 kN
Presszeit:	1 s
Stückzähler:	6-stellig
Netzanschluss:	230VAC/50 Hz 115VAC/60 Hz
Leistungs- aufnahme:	160VA
Abmessung: (L x B x H):	320 x 140 x 220mm
Gewicht:	10Kg

TECHNICAL DATA:

Max. press capacity:	10 kN
Pressing time:	1 s
Counter:	6-digit
Mains connection:	230VAC/50 Hz 115VAC/60Hz
Power consumption:	160 VA
Dimensions (L x W x H):	12.6 x 5.5 x 8.7
Weight:	22 lbs



For flexible crimping of contacts

The **EC 65** electric crimper presses various types of contacts. The crimping process is actuated via a foot switch. This leaves the operator's hands free to insert the conductor and contact. The contact can be fixed before the crimping process via the two-step operating mode. Even complex contacts can thus be processed easily and precisely. The crimp-cycle monitoring function guarantees consistently high quality. The carrying handle and lightweight construction make the **EC 65** perfect for mobile use. The dies can be easily changed in a few simple steps. In addition to a large number of standard dies, special designs are also possible.

- ☞ Works without compressed air
- ☞ Crimping dies can be easily changed
- ☞ Suitable for mobile use thanks to the carrying handle
- ☞ Lightweight
- ☞ Versatile and flexible thanks to a large selection of crimping dies
- ☞ Easy crimping thanks to positioning aids
- ☞ Integrated crimp-cycle monitoring



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">2) Produktbeschreibung und technische Daten
<i>Product descriptions and technical data</i>3) Inhaltverzeichnis
<i>Content</i>4) Troubleshoot Videos
<i>Troubleshoot Videos</i>5) Lieferumfang
<i>Extent of Delivery</i>6) Gehäuse abnehmen 1/2
<i>Housing removal</i>7) Gehäuse abnehmen 2/2
<i>Housing removal</i>8) Druckplatte wechseln
<i>Replacing pressure plate</i>9) Software 1/2
<i>Software</i>10) Software 2/2
<i>Software</i>11) Motorupgrade ab SN 201454 - 204059
(2014-2021) 1/8
<i>Motor upgrade from SN 201454 - 204059 (2014-2021)</i>12) Motorupgrade ab SN 201454 - 204059
(2014-2021) 2/8
<i>Motor upgrade from SN 201454 - 204059 (2014-2021)</i>13) Motorupgrade ab SN 201454 - 204059
(2014-2021) 3/8
<i>Motor upgrade from SN 201454 - 204059 (2014-2021)</i>14) Motorupgrade ab SN 201454 - 204059
(2014-2021) 4/8
<i>Motor upgrade from SN 201454 - 204059 (2014-2021)</i>15) Motorupgrade ab SN 201454 - 204059
(2014-2021) 5/8
<i>Motor upgrade from SN 201454 - 204059 (2014-2021)</i>16) Motorupgrade ab SN 201454 - 204059
(2014-2021) 6/8
<i>Motor upgrade from SN 201454 - 204059 (2014-2021)</i>17) Motorupgrade ab SN 201454 - 204059
(2014-2021) 7/8
<i>Motor upgrade from SN 201454 - 204059 (2014-2021)</i>18) Motorupgrade ab SN 201454 - 204059
(2014-2021) 8/8
<i>Motor upgrade from SN 201454 - 204059 (2014-2021)</i> | <ul style="list-style-type: none">19) Explosionsansicht Gehäuses entfernen
<i>Exploded view housing removal</i>20) Explosionsansicht Motorwechsel
<i>Exploded view motor exchange</i>21) SeTeileliste für rvice
<i>Parts list for service</i>22) Schalterpositonen und Funktionen
<i>Position and function of switches</i>23) Servicetools
<i>Servicetools</i>24) Fehlerbild
<i>Error images</i>25) Notizen
<i>Notes</i> |
|--|---|



Power check

Click on the video to the right, or use the link below:

[EC 65 Power check - YouTube](#)



Function check

Click on the video to the right, or use the link below:

[EC 65 Function check - YouTube](#)



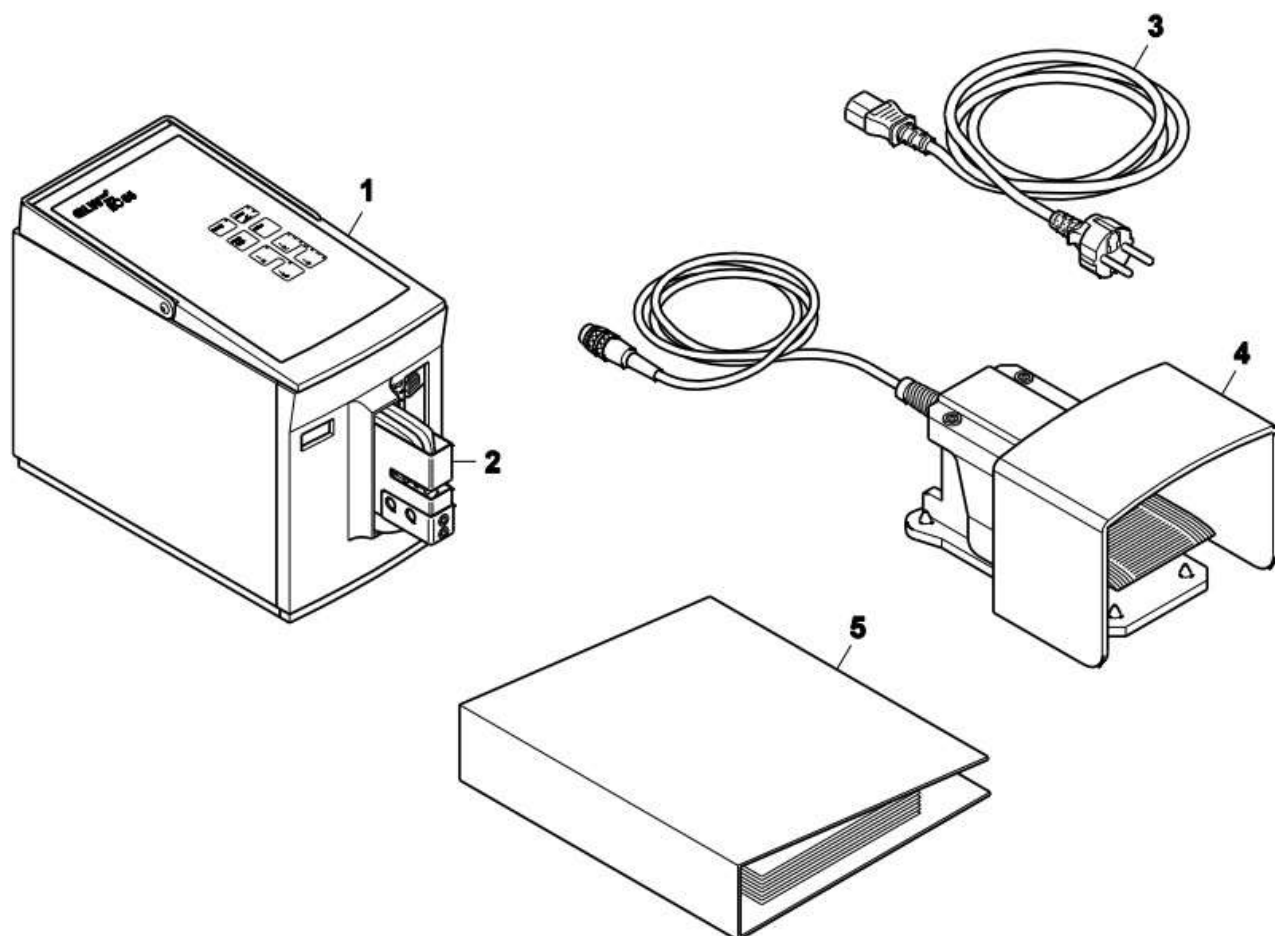
Crimp check

Click on the video to the right, or use the link below:

[EC 65 Crimp check - YouTube](#)

See also:

-  [CS 60](#)
-  [LC 100](#)
-  [MC 25](#)
-  [MC 40](#)

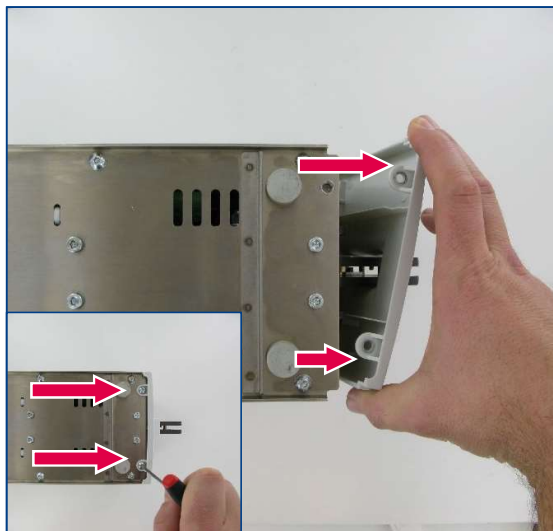


Pos.	Bezeichnung	Description
1	Grundgerät EC 65	Machine EC 65
2	Schutzhaube	Protective cover
3	Netzkabel	Power cable
4	Fußschalter	Foot switch
5	Betriebsanleitung	Manual



Netzstecker und Sicherheitsstecker ziehen
und Gerät auf die Seite kippen

*Disconnect power supply and safety pin and
tip machine aside*



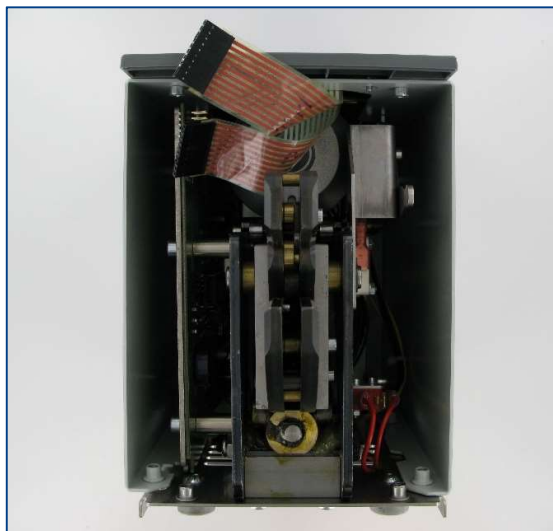
Schraubenpaar der Frontblende an Unterseite
entfernen. Frontblende leicht von Unterseite
herauskippen.

*Remove the screws of the front cover at the
bottom*



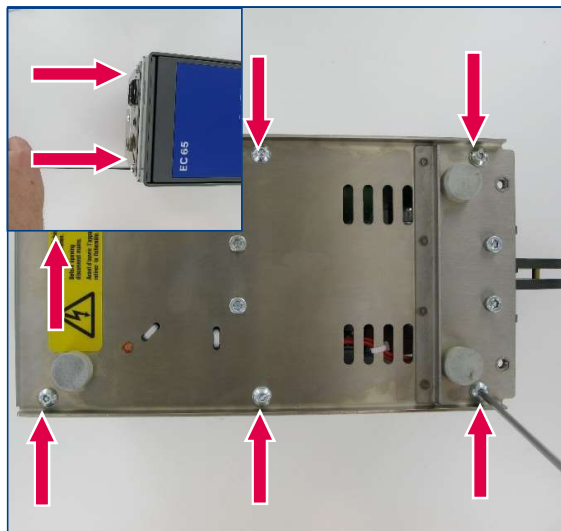
Frontblende beim Herausnehmen vorsichtig
leicht im Uhrzeigersinn drehen und von unten
herausnehmen. Auf Kunststoffzapfen achten!
Zählerkabel an Hauptplatine ausstecken

*Turn front cover carefully slightly clockwise
while taking it out from the bottomside. Mind
the plastic peg! Disconnect the counter cable at
the main board!*



Beide Flachbandkabel des Bedienfeldes an
der Steuerplatine entfernen.

*Disconnect both ribbon cables of the control
panel from the main board.*



6 Schrauben auf Unterseite entfernen. Gerät wieder auf Gehäusefüße stellen. Schraubenpaar auf Geräterückseite entfernen

Remove the six screws at the bottom. Put the machine back on its rubber feet. Remove the pair of screws on the machine's backside



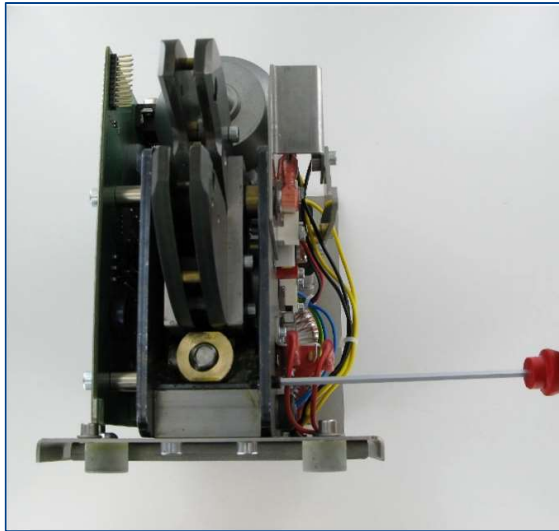
Gehäuse an den Seiten leicht auseinanderziehen und nach vorne wegkippen.

Pull appart slightly the housing's flaps an tip housing away to the front.



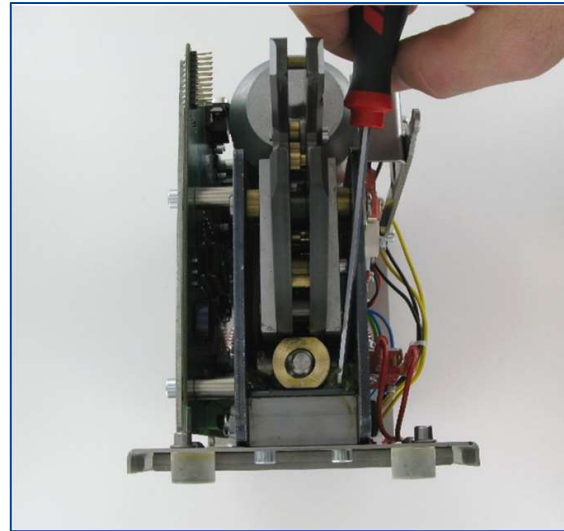
Das Schliessen des Gehäuses erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Beim Schliessen der Frontblende darauf achten, dass der weiße Kunststoffzapfen nicht am Distanzbolzen hängen bleibt! Die Frontblende im Gehäuseoberteil einrasten und den Metallhebel in den grauen Schieber einhängen.

The closing oft the housing is done in reverse order. When closing the housing ensure that the white plastic pin doesn't get stuck to the distance holderClick the front cover into the upper housing restore the metallic lever into the grey slide.



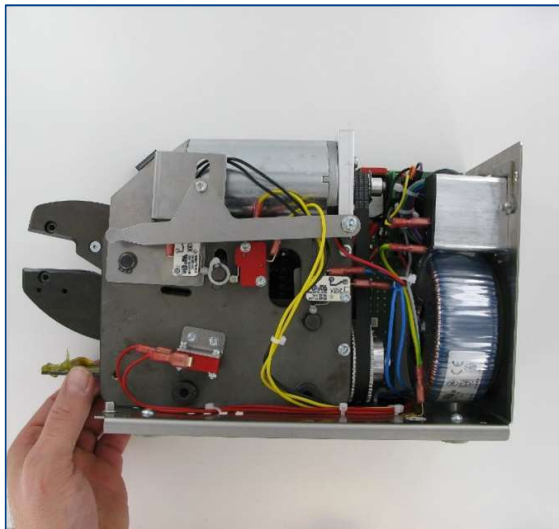
Stromversorgung trennen und Gehäuse abnehmen ggf. Sicherheitspin entfernen. Gewindestift an Trägerplatte ganz herausdrehen

Disconnect power supply and remove housing. Where appropriate take out the safety pin. Remove the grub screw from the mounting plate.



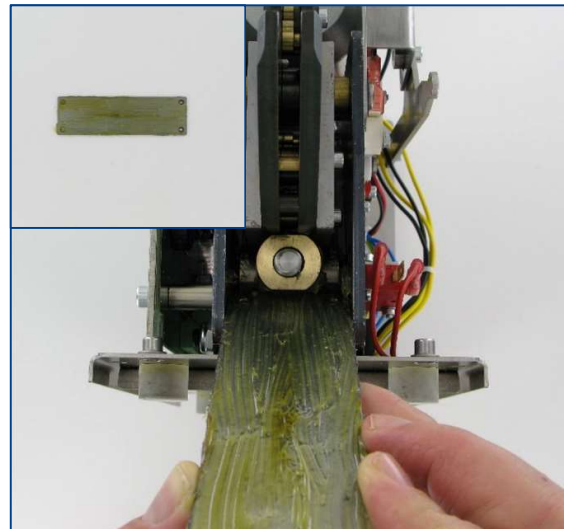
Mit Schraubendreher ein Loch an Druckplatten-ecke suchen und diese herausschieben ggf. Spindel leicht anheben

Use screwdriver to locate the supportive holes and push out the plate. Where appropriate lift up the spindle.



Druckplatte herausziehen

Pull out the pressure plate



Neue Druckplatte mit Fettschicht versehen und mit leichtem Druck von unten gegen die Spindel einschieben. Gewindestift eindrehen

Add a grease film on the topside of the new plate and slide it in with a little pressure from the bottomside towards the spindle first. Put grub screw back in.

1. Computer **Win 95/98/XP/7/8/10**
2. Programm **GLW_EC65.exe**
3. PC connect **Computer with USB-Port**



USB to Serial 1:1 Converter

+

NULL MODEM 1:X Adapter

4. EC 65 **Power ON**

Plug in **Protective Cover**

EC 65 **3x LED green lights up**

5. Please note **LED pressure point**

should light up

the LED does not light up
when the lower crimping lever
is pressed down

GLW-EC65 Konfigurationseinstellungen

Serielle Einstellungen

Bitte wählen Sie die entsprechende serielle Schnittstelle aus:

COM4

Sicherheitseinstellungen

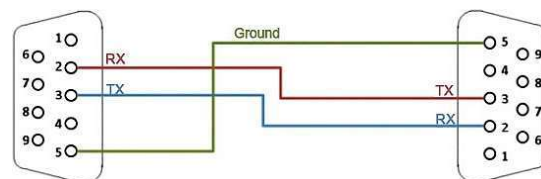
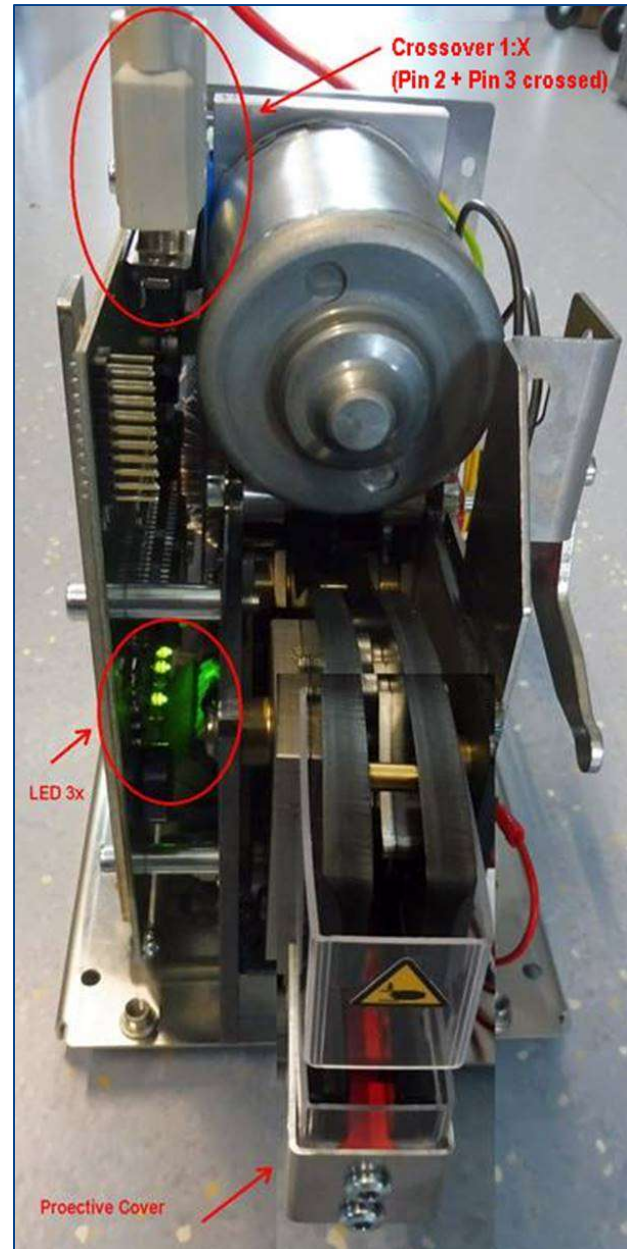
Soll das Kennwort jedes Mal abgefragt werden? ☐

Anderenfalls bitte Kennwort eingeben:

Kennwort bitte nochmals bestätigen:

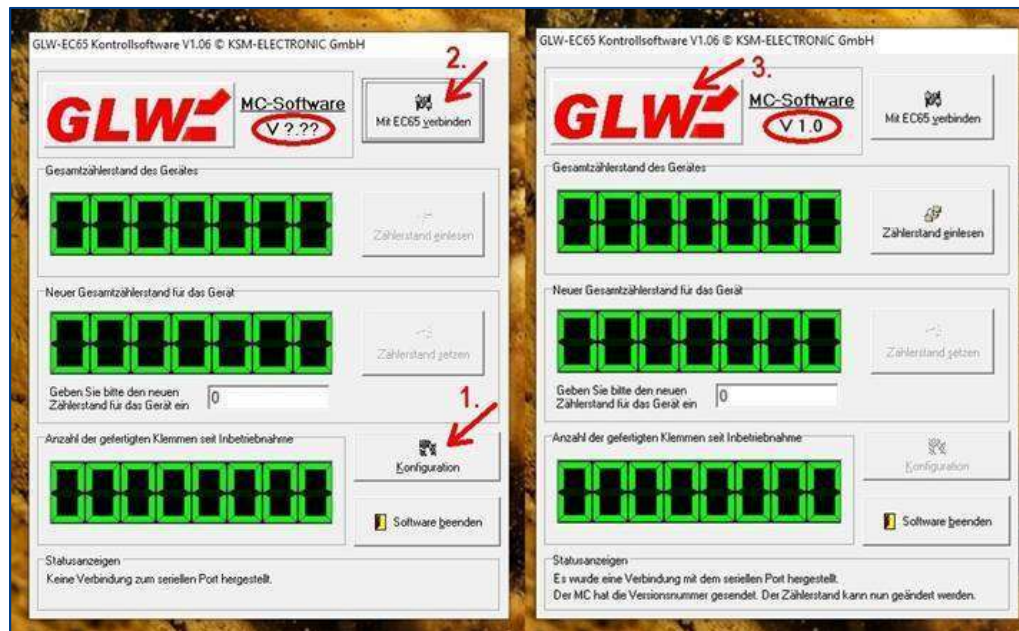
Einstellungen **verwerfen**

Einstellungen **speichern**



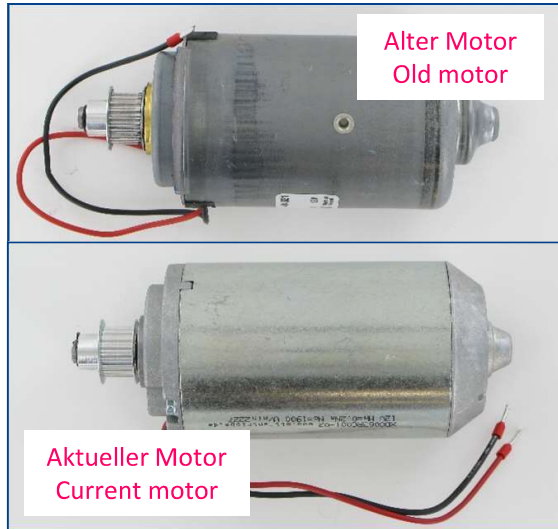
5. Computer and Device Connection

- COM-Port setting (Konfiguration) **GKLSWM**
- Counter reading (einlesen) / setup (setzen)



6. Diagnosis and I/O-Control





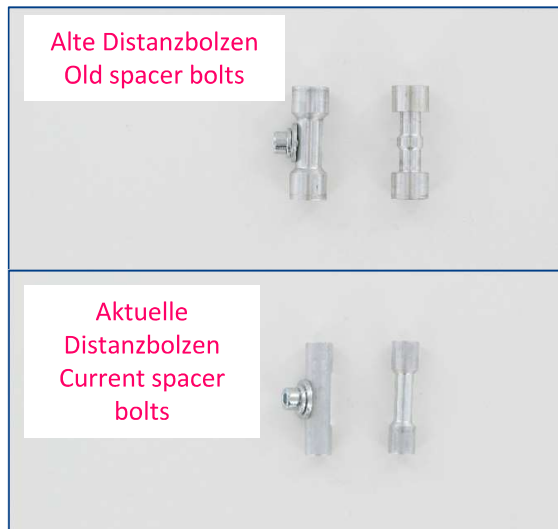
Durch anderen Maße des aktuellen Motors
sind Anpassungen am Gerät notwendig!

*Due to different dimensions of the current
motor an adaptation of the machine is
required!*



Die Lage des Falzes der Lasche wurde versetzt!

The fold of the flap was displaced!

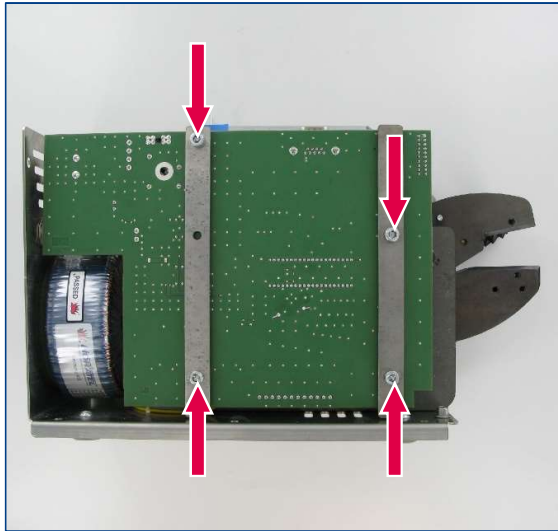


Die Form der Distanzbolzen wurde dem
größeren Durchmesser des Motors angepasst!

*The shape of the spacer bolts were adapted to
the larger cross section of the motor!*

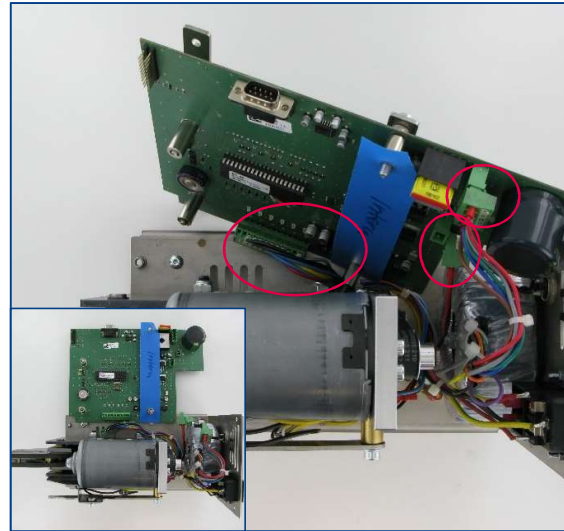
Achtung: Hat Ihr Gerät bereits die aktuellen
Teile, dann bitte nach Anleitung ab SN204060
verfahren! Falls nein, dann können Sie weiter
nach dieser Anleitung verfahren. Gültig für
„ZB Upgrade Kit Motor V3 EC 65 bis SN
204059“ Art.Nr. 009190 und „ZB
Distanzbolzen-oben f. Motorabstützung EC
65“ Art.Nr. 006855.

Attention: Does your device already have the
current parts please refer to the manual
starting from SN204060! Valid for „Upgrade
Kit Motor V3 EC 65 until SN 204059“ Art.Nr.
009190 and „ distance holders above for
motor support EC 65“ Part-no. 006855.



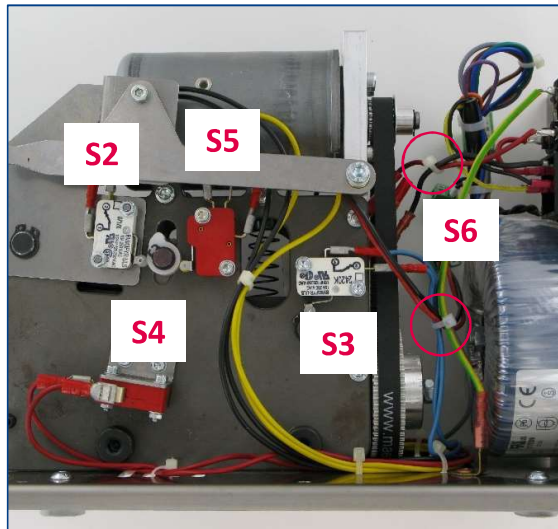
Stromversorgung trennen und Gehäuse abnehmen. Die 4 Schrauben der Platinenhalter lösen und Steuerplatine seitlich herausnehmen

Disconnect power supply and remove housing. Untight the 4 screws of the main board holder and take out the main board from aside.



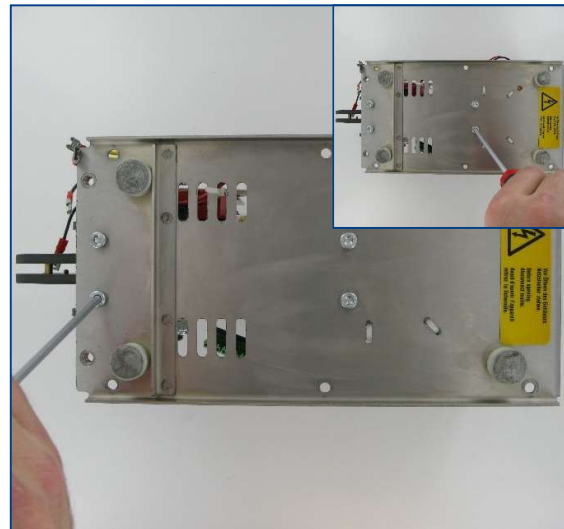
Stecker X1, X2, X7 u. X8 von Steuerplatine lösen und diese zur Seite legen.

Disconnect the plugs X1, X2, X7 and X8 of the main board and put it aside



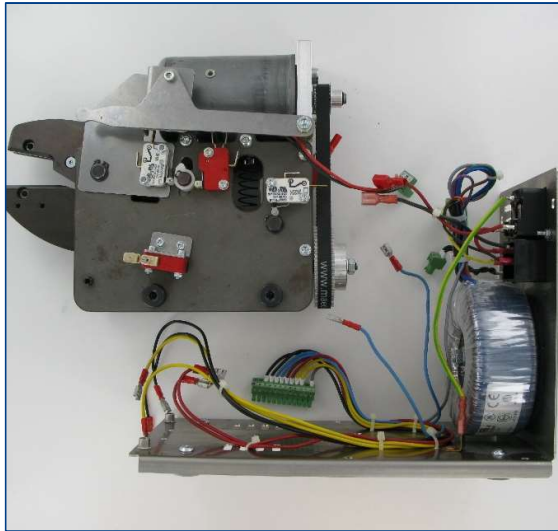
Die Steckerpaare der Schalter S2 - S6 abziehen und den Kabelbinder entfernen.

Disconnect the power plug pairs of the switches S2 – S6 and remove to zip ties.



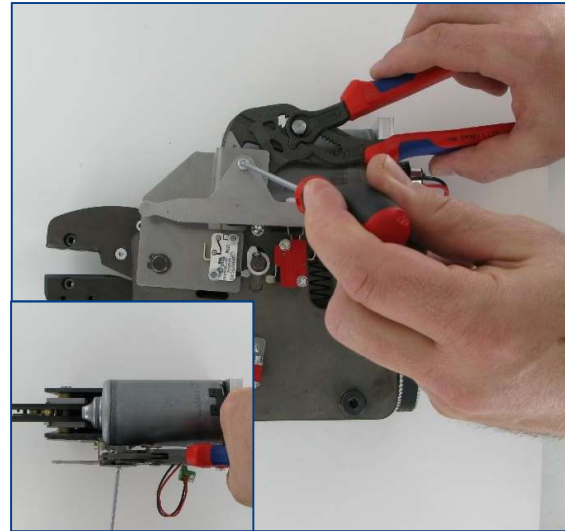
Maschine zur Seite drehen und die 4 Schrauben auf der Unterseite des Gehäuseblechs lösen.

Lay machine on one side and remove the 4 screws on the bottomsides of the lower housing.



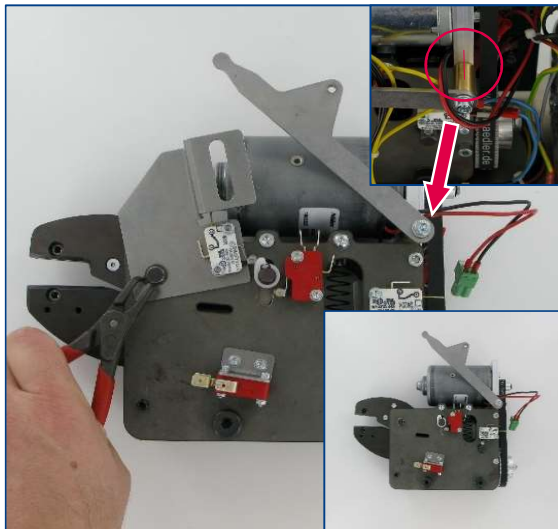
Crimpeinheit und Gehäuseblech trennen.

Disconnect the crimping unit and the lower housing.



Mit Zangenschlüssel an Einstellbuchse des Druckpunktblechs gehalten und die Schraubverbindung lösen.

Hold the slot nut with a pliers key and loose the the screw fitting

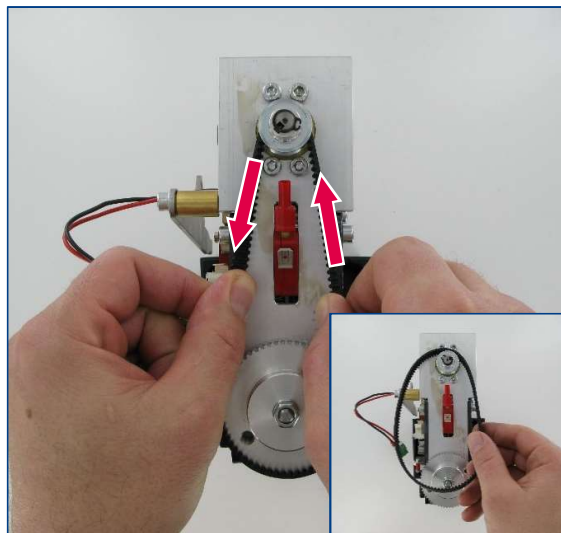


Sprengring und Federscheibe entfernen. Druckpunktblech abnehmen. Exzenterposition an Motorhalter markieren.

Falls dieser entfernt wird, kann ein falscher Rückbau zu Schäden am Gerät führen!

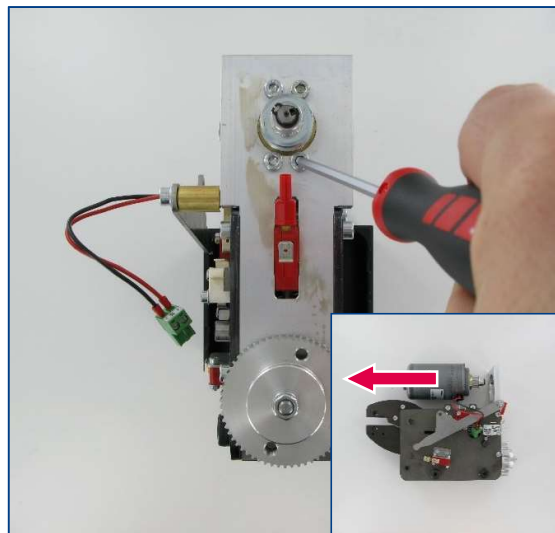
Remove snap ring and spring washern. Then pull off the pressure point plate of the bolt. Mark the excentric position on the motor holder.

In case of a disassembly, a wrong reassembly can cause to damage the machine!



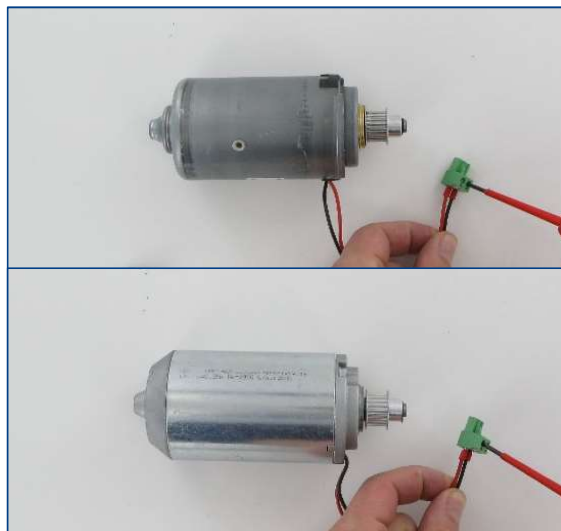
Antriebsriemen durch Drehen und leichten Zug nach Außen entfernen.

Remove driving belt trough turning and pulling to the outside.



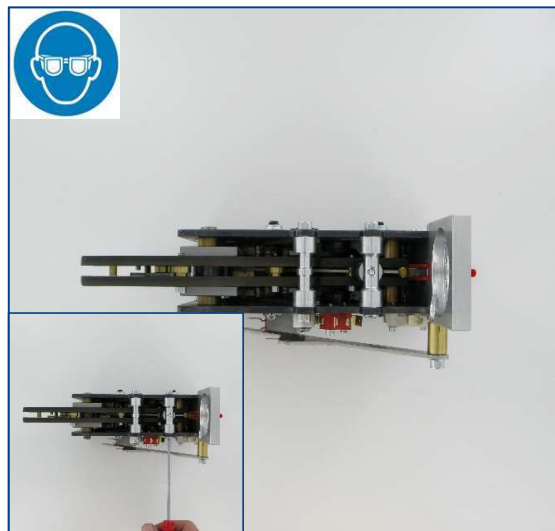
Die vier Schrauben am Motorhalter lösen und diesen nach hinten abziehen.

Untight the four screws and pull the motor out from the backside



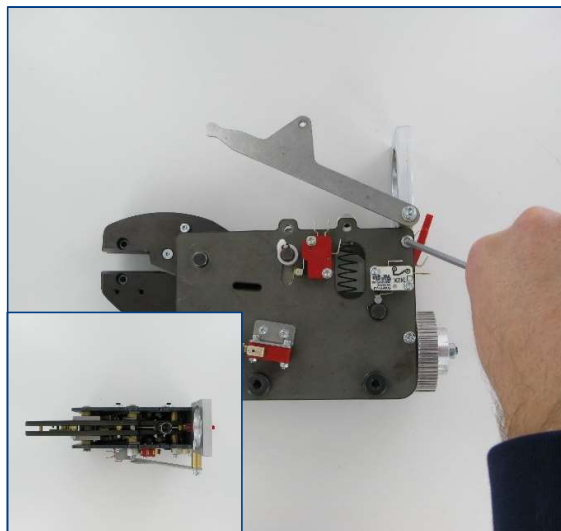
Alten Motor von Stecker X7 diskonnektieren und mit neuem Motor verbinden (schwarz 1, rot 2)

Disconnect the power plug X7 from the old motor and connect it to the new one (black 1, red 2)



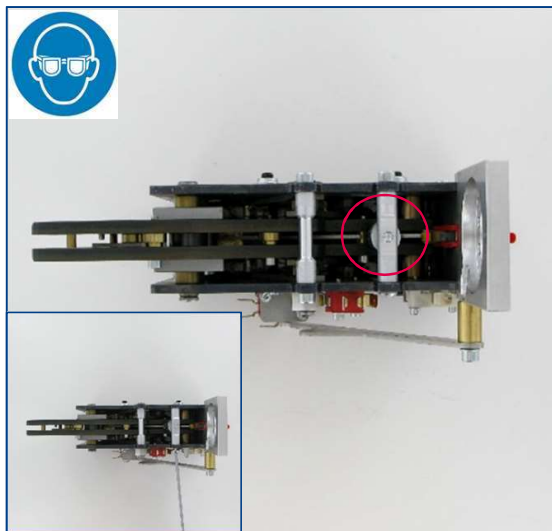
Druckfeder entnehmen. Schraubverbindung an den Distanzbolzen lösen und diese entnehmen.

Take out pressure spring. Untight the screws of the distance bolts.



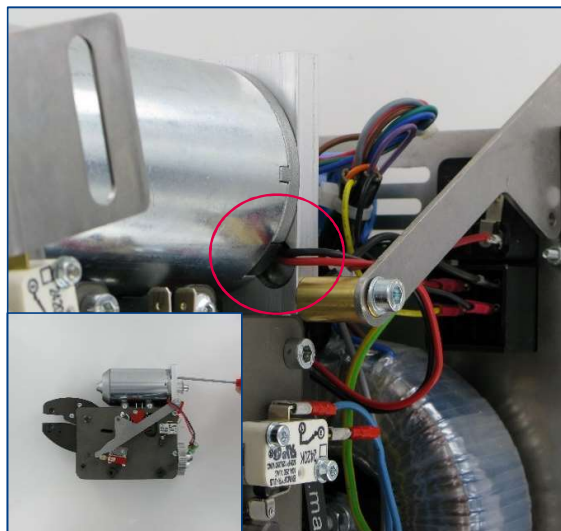
Sollten die Distanzbolzen klemmen, obere Schraube Motorhalter-Trägerplatte leicht lösen.

If the distance bolts were hard to remove slightly untight the upper screws connection motor holder – carrier plate



Neue Bolzen einbauen und Druckfeder einsetzen. Auf korrekten Sitz der Druckfeder und des hinteren Bolzens achten!

Reassemble the bolts and set in the pressure spring! Mind the right position of back bolt and pressure spring!



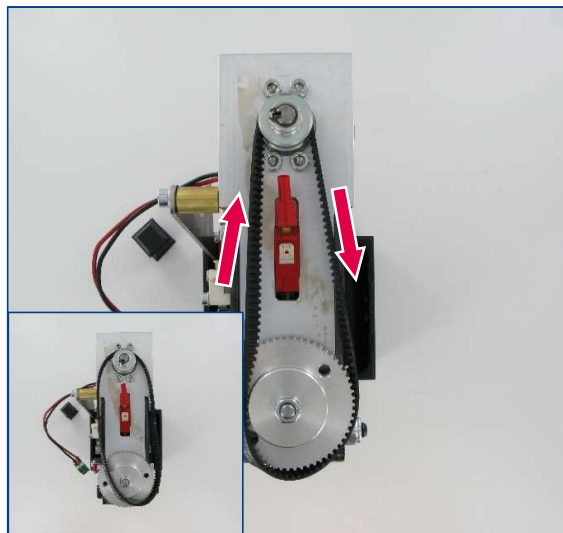
Neuen Motor einlegen. Darauf achten, dass die Anschlüsse durch die Aussparung verlaufen und nicht geklemmt werden!

Set in the new motor. Mind the cables led out of the gap and not getting pinched!



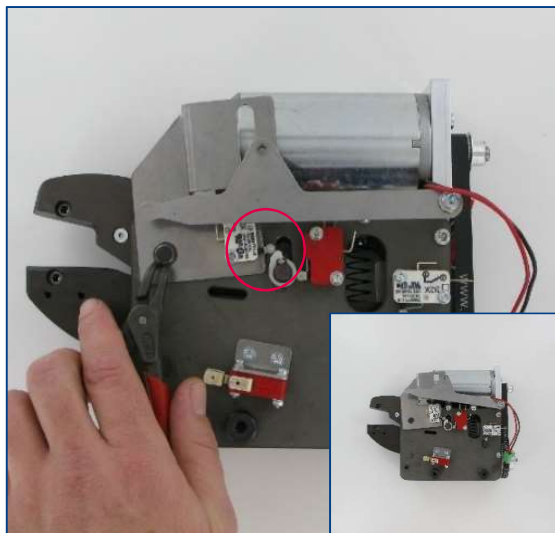
Neuen Motor mit den 4 Schrauben am Motorhalter fixieren.

Fix the new motor with 4 screws to the motor holder.



Antreibsriemen von einer Seite auf Abtriebrad legen und durch im Uhrzeigersinn aufziehen.

Lay on driving belt from aside and wind up the belt trough turning the pulley clockwise



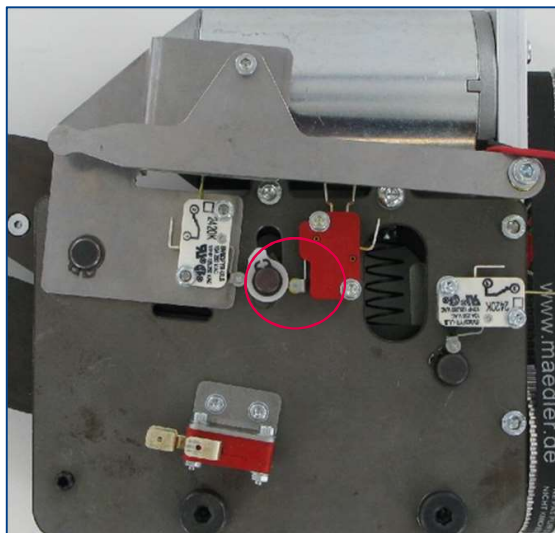
Beim Aufstecken des Druckpunktblechs auf Schalter und Rollenhebel achten! System mit Feder- und Sprengring an Achsbolzen fixieren.

Mind the switch and wheel lever of the pressure point plate! Fix the system with spring washer and snap ring to pivot bolt



Achtung: nach der Montage des Zahnriemens das große Riemenrad unten gegen den Uhrzeigersinn drehen bis der rote Schalter (S5) schaltet (Klickgeräusch), dann eine Umdrehung zurückdrehen und die Crimpeinheit bis zum Einschalten des Geräts in dieser Position belassen!

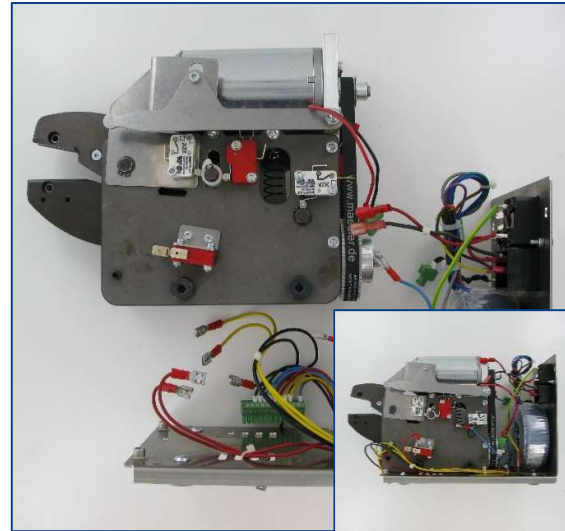
Attention: After the drive belt is remounted turn the lower belt pulley counter-clockwise until the red switch (S5) is pushed (clicking sound), then turn back the pulley one revolution and leave the crimping unit in this position until the device is switched on again!





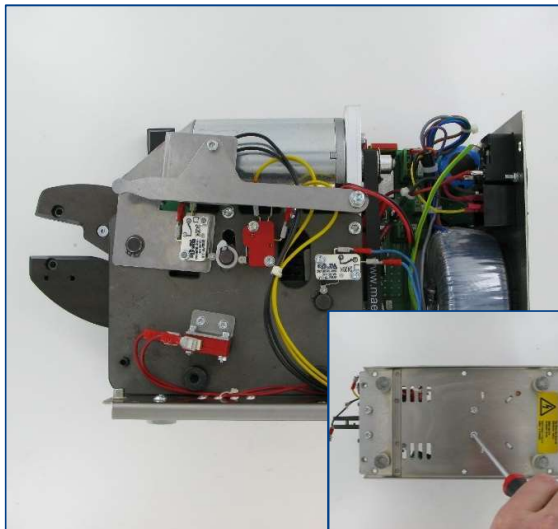
Nutensteinen auf der Rückseite des Falzes am Druckpunktblech einsetzen. Druckpunkthebel und -blech miteinander verschrauben

Set in the slot nut on the backside of the fold of the pressure plate. Connect pressure plate and pressure lever.



Crimpeinheit auf Gehäuseblech setzen!

Put crimping unit onto the lower housing



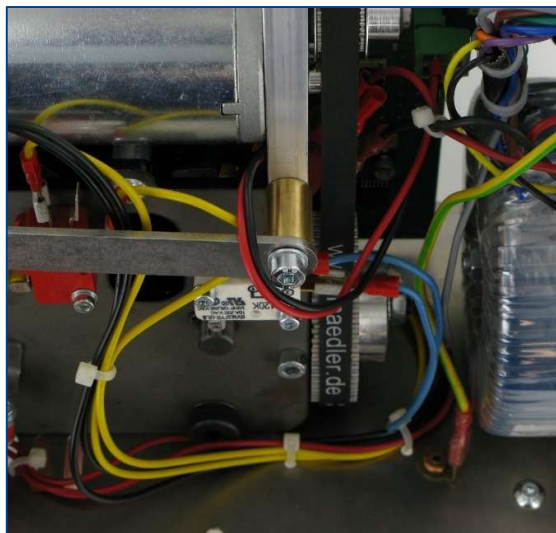
Crimpeinheit mit Gehäuseblech verschrauben. Kabel mit den entsprechenden Schaltern verbinden.

Bolt together the crimping unit and the lower housing. Reconnect all switches with the corresponding cables.



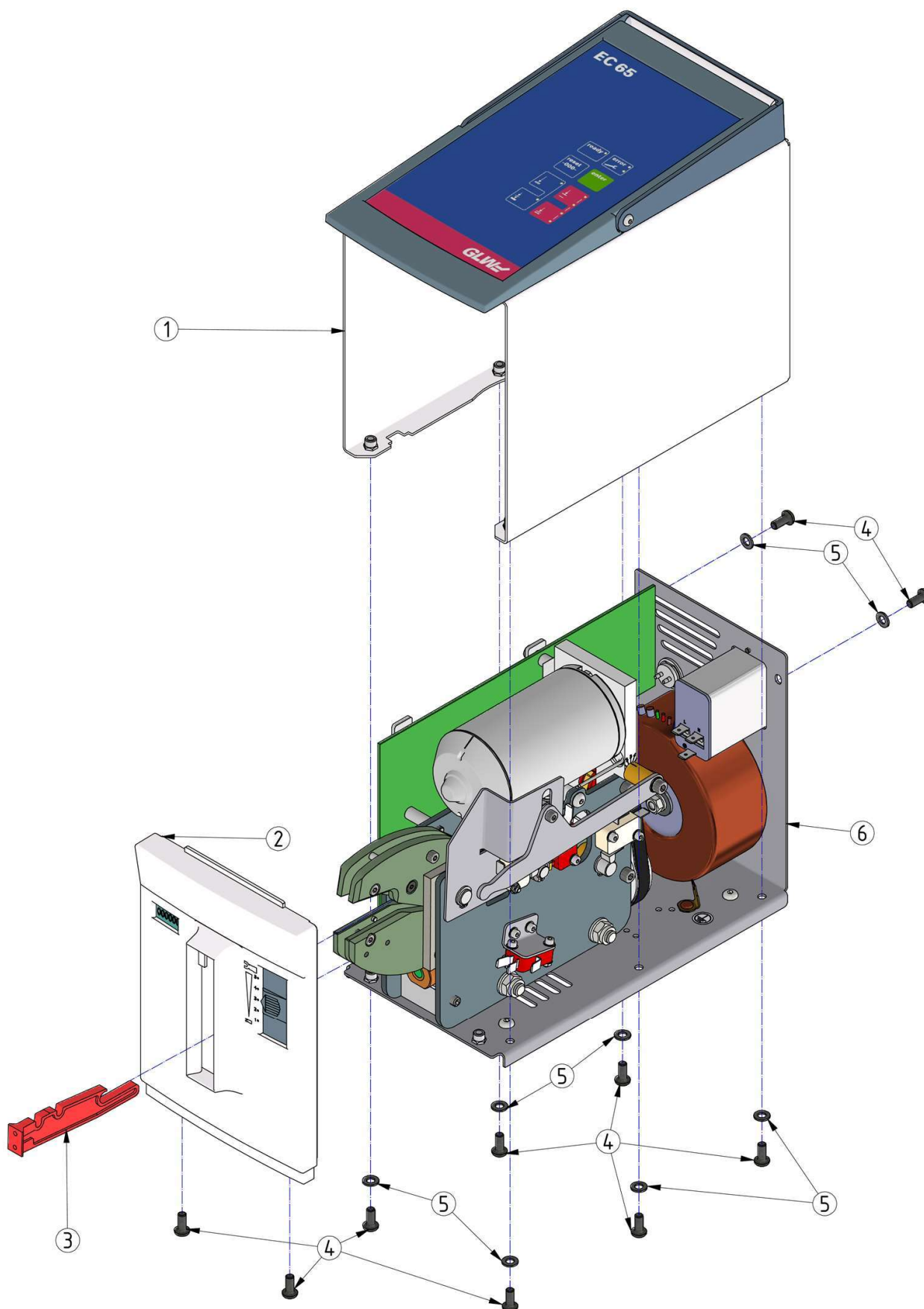
Steuerplatine einsetzen. Auf korrekten Sitz der Schutzfolie achten!

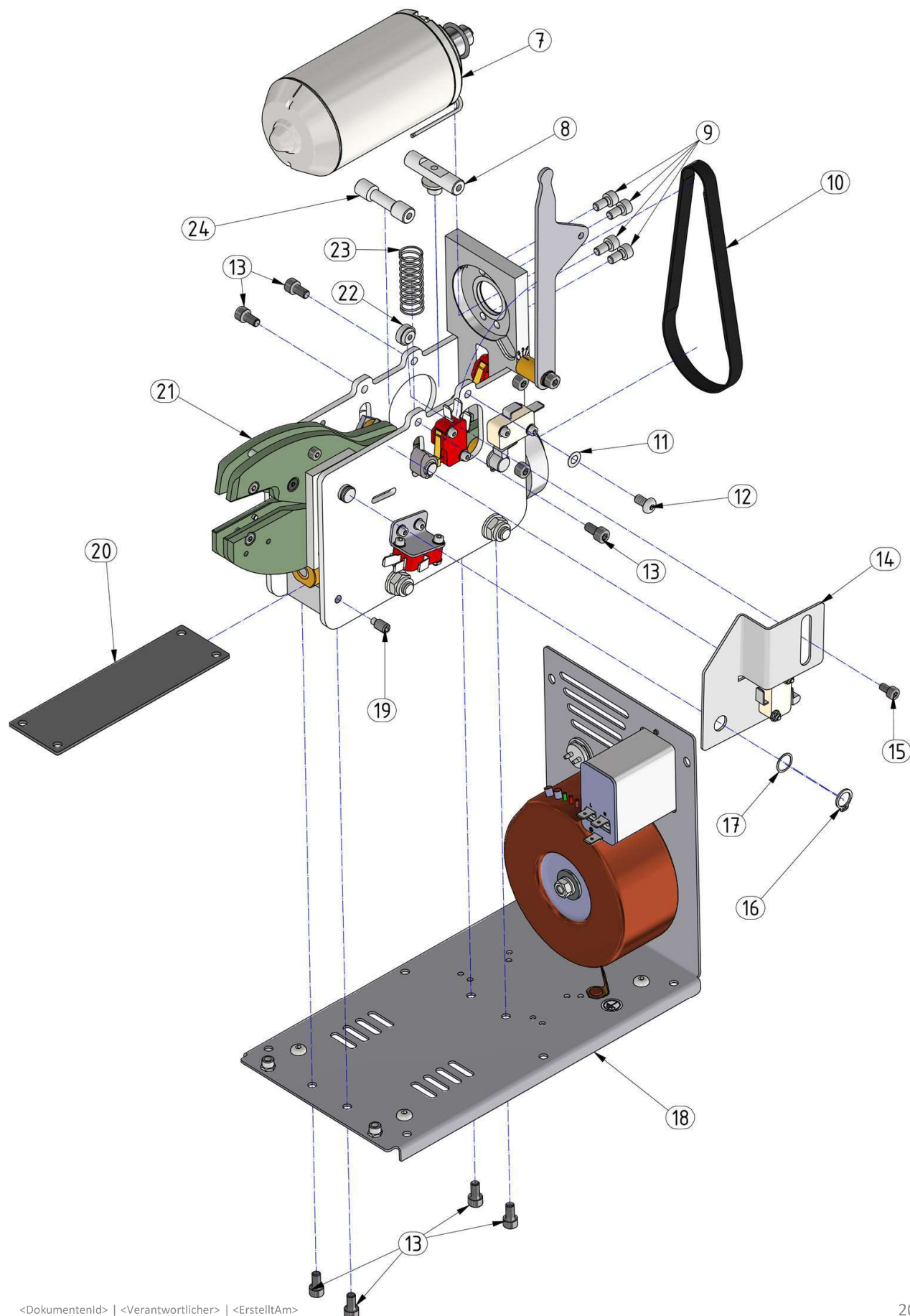
Set in the main board. Mind right fit of the protection pastic sheet



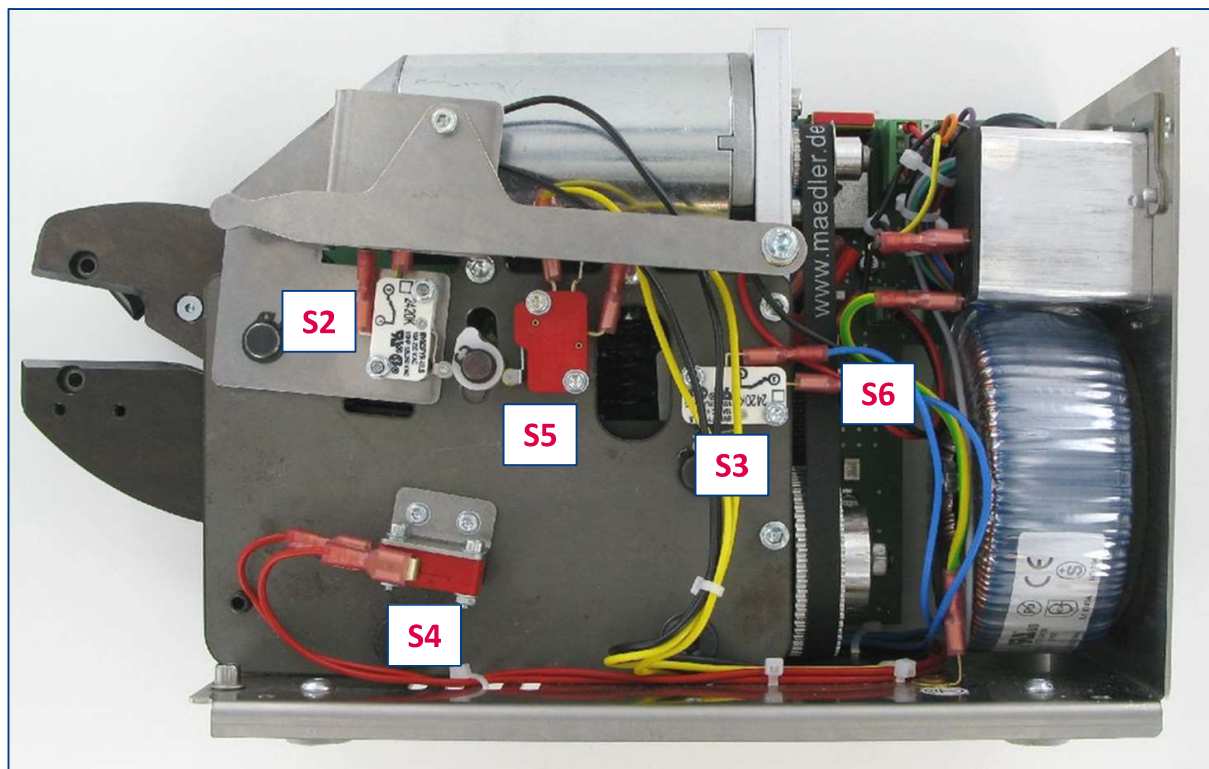
Mit Kabelbinder Massekabel, Stromversorgung Motor und Kabel Schalter S3 verbinden, um diese vom Antriebsriemen fernzuhalten

Use zip tie to join the ground cable, power supply motor and cables of switch S3 to keep them away from the driving belt.





Pos.	Art.Nr.	Bezeichnung	Description
1	006484	ZB Gehäuse oben mit ZB Pult (nfs)	Upper housing with console (nfs)
2	007605	ZB Frontblende	Front cover
3	006705	Steckschutz rot	Safety pin
4	001707	Linsenschraube mit Innensechskant M5x12-ISO 7380	Lens headed screw with hexagon socket M5x12-ISO 7380
5	013236	ISO 7089-2,7-200HV vz Scheibe	Washer ISO 7089-2,7-200HV vz
6	005054	ZB Basis	Base
7	011843	ZB Motor Version 3	DC Motor Version 3
8	006855	ZB Distanzbolzen f. Motorabstützung	Spacer bolt for upgrade
9	001365	Zylinderschraube M5x10.8.8 ISO4762	Zylinder head screw M5x10.8.8 ISO4762
10	005242	Zahnriemen	Cam belt
11	002993	Paßscheibe DIN 988-5x10x0,2	Washer DIN 988-5x10x0,2
12	001861	Linsenschraube mit Innensechskant ISO 7380-M5x10-10.9 vz	Lens headed screw ISO 7380-M5x10-10.9 vz
13	001365	Zylinderschr. mit Innensechskant ISO 4762-M5x10-8.8 vz	Zylinder headed screw with hexagon socket ISO 4762-M5x10-8.8 vz
14	004593	Druckpunktblech	Plate for pressure point
15	001144	Zylinderschr. mit Innensechskant ISO 4762-M5x10-8.8 vz	Zylinder headed screw with hexagon socket ISO 4762-M5x10-8.8 vz
16	001360	Sicherungsring für Welle ø 10 DIN 471-Ø10x1-FSt	Snap ring for spindle DIN 471-Ø10x1-FSt
17	001258	Federscheibe, gewellt Da12,29 Di10,08, Febrotec-Art. W 61350	Waved spring washer Da12,29 Di10,08, Febrotec-Art. W 61350
18	005039	ZB Gehäuseblech unten	Bottom tin housing
19	003759	Gewindestift mit LONG-LOK; DIN 915-M6x12 (Sonderanfertigung)	Grub screw with LONG-LOK; DIN 915-M6x12 (special design)
20	003566	Druckplatte	Pressure steel plate
21	005037	ZB Crimpeinheit	Crimping unit
22	003373	Einstellbuchse M4 in Druckpunktblech-Langloch EC65	Adjustment bushing M4 for plate for pressure point elongated hole
23	001110	Druckfeder 1x13x54x6,5; 0,713 N/mm	Pressure spring 1x13x54x6,5; 0,713 N/mm
24	006855	ZB Distanzbolzen f. Motorabstützung	Spacer bolt for upgrade
25			



Schalter	Funktion	Function
S1	Fußschalter	Foot switch
S2	Druckpunktschieber	Pressure point slide
S3	Überlastschutz & 2-Stufen-Modus	Overload protection & 2-Step-Mode
S4	Crimpzange geschlossen	Crimping pliers closed
S5	Crimpzange offen	Crimping pliers open
S6	Schutzhaube	Protective cover

Servicewerkzeuge:

- Sechskant T-Griff / Hex-Bit (2,5) (3)
- Phillips Kreuzschlitz Schraubendreher / PH-Bit (1)
- Schraubendreher Schlitz / Schlitz-Bit (2,5mm) (3,5mm)
- Schlosserhammer (200g), Kunststoffhammer (Ø32mm)
- Sprengringzange Knipex 4911A0 (3-10mm)
- Elektronik Crimp Spitzzange (180mm)
- Elektronikseitenschneider (125mm)
- Kabelschneider (CKS 16)
- Abisolierwerkzeug (CA 10)
- Crimpwerkzeug (CRS 0116)
- Wasserpumpenzange (250mm)
- Multimeter mit Durchgangsprüfer
- Ausleseadapter für Zählerstand (RS232 GLW_EC65.exe)



Servicetools:

- *Hexagon T-handle / Hex bit (2.5) (3)*
- *Phillips crosshead screwdriver / PH bit (1)*
- *Screwdriver slot / slotted bit (2,5mm) (3,5mm)*
- *Locksmith hammer (200g), plastic hammer (Ø32mm)*
- *Snap ring pliers Knipex 4911A0 (3-10mm)*
- *Electronic crimping pliers (180mm)*
- *Electronic side cutter (125mm) Cable cutter (CKS 16)*
- *Stripping tool (CA 10) Crimping tool (CRS 0116)*
- *Water pump pliers (250mm)*
- *Multimeter with continuity tester*
- *Readout adapter for meter reading (RS232 GLW_EC65.exe)*

EC 65 ohne Funktion

- PIN gesteckt
- Pin falsch eingesteckt
- Fußschalter defekt
- Motor block gefahren
- Motor defekt

